

ATORN® Schafffräser Ultra-N PRO



• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

24910

ISO	Schruppen / Nuten fz für ae = 1,0 x D und ap = 1,0 x D	Festigkeit/ Härte N/mm ²	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub fz in mm/Z bezogen auf Fräserdurchmesser in mm											
						3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
	Werkstoffgruppe																
N	Al-Leg. langspanend	bis 500	AlMg 3	3.3535	450	0,009	0,015	0,019	0,022	0,031	0,041	0,055	0,055	0,074	0,074	0,090	
	Al-Leg. kurzspanend	bis 500	G-AlSi 12	3.2581	400	0,009	0,015	0,019	0,022	0,031	0,041	0,055	0,055	0,074	0,074	0,090	
	Thermoplast		PVC		220	0,009	0,015	0,019	0,022	0,031	0,041	0,055	0,055	0,074	0,074	0,090	
	faserverstärkte Kunststoffe		CFK, GFK		110	0,009	0,015	0,019	0,022	0,031	0,041	0,055	0,055	0,074	0,074	0,090	



ATORN® Schafffräser Ultra-N PRO



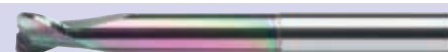
• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

24911

ISO	Schruppen / Nuten fz für ae = 1,0 x D und ap = 1,0 x D	Festigkeit/ Härte N/mm ²	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub fz in mm/Z bezogen auf Fräserdurchmesser in mm											
						3	4	5	6	8	10	12	16	20			
	Werkstoffgruppe																
N	Al-Leg. langspanend	bis 500	AlMg 3	3.3535	360	0,027	0,038	0,042	0,051	0,067	0,075	0,084	0,110	0,130			
	Al-Leg. kurzspanend	bis 500	G-AlSi 12	3.2581	380	0,027	0,038	0,042	0,051	0,067	0,075	0,084	0,110	0,130			
	Kupfer-Leg. (Bronze) kurzspanend	bis 850	CuNi12Zn24	2.0730	150	0,027	0,038	0,042	0,051	0,067	0,075	0,084	0,110	0,130			
	Kupfer-Leg. (Messing) langspanend	bis 600	Cu ZN 20	2.0250	180	0,027	0,038	0,042	0,051	0,067	0,075	0,084	0,110	0,130			
	Kupfer-Leg. (Messing) kurzspanend	bis 600	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	240	0,027	0,038	0,042	0,051	0,067	0,075	0,084	0,110	0,130			

ISO	Schlichten / Besäumen fz für ae = 0,5 x D und ap = 1,0 x D	Festigkeit/ Härte N/mm ²	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub fz in mm/Z bezogen auf Fräserdurchmesser in mm											
						3	4	5	6	8	10	12	16	20			
	Werkstoffgruppe																
N	Al-Leg. langspanend	bis 500	AlMg 3	3.3535	500	0,032	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,100	0,130	0,160			
	Al-Leg. kurzspanend	bis 500	G-AlSi 12	3.2581	520	0,032	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,100	0,130	0,160			
	Kupfer-Leg. (Bronze) kurzspanend	bis 850	CuNi12Zn24	2.0730	200	0,032	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,100	0,130	0,160			
	Kupfer-Leg. (Messing) langspanend	bis 600	Cu ZN 20	2.0250	230	0,032	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,100	0,130	0,160			
	Kupfer-Leg. (Messing) kurzspanend	bis 600	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	320	0,032	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,100	0,130	0,160			

ATORN® Torusfräser Ultra-N PRO

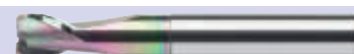


• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

24912

ISO	Kopieren / Schlichten fz für ae = 0,5 x D und ap = 0,05 x D	Festigkeit/ Härte N/mm ²	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub fz in mm/Z bezogen auf Fräserdurchmesser in mm							
						3	4	5	6	8	10	12	16
	Werkstoffgruppe												
N	Al-Leg. langspanend	bis 500	AlMg 3	3.3535	220	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	Al-Leg. kurzspanend	bis 500	G-AlSi 12	3.2581	180	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	Thermoplast		PVC		160	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	faserverstärkte Kunststoffe		CFK, GFK		120	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090

ATORN® Torusfräser Ultra-N PRO



• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

24913

ISO	Kopieren / Schlichten fz für ae = 0,5 x D und ap = 0,05 x D	Festigkeit/ Härte N/mm ²	Werkstoff- beispiel chemisch	Werkstoff- Nummer	Schnitt- geschwindigkeit Vc m/min	Vorschub fz in mm/Z bezogen auf Fräserdurchmesser in mm							
						3	4	5	6	8	10	12	16
	Werkstoffgruppe												
N	Al-Leg. langspanend	bis 500	AlMg 3	3.3535	320	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	Al-Leg. kurzspanend	bis 500	G-AlSi 12	3.2581	280	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	Thermoplast		PVC		240	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090
	faserverstärkte Kunststoffe		CFK, GFK		160	0,010	0,020	0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,090