

## Spannhülse für Gewindebohrer

- **verdrehfreie Ausführung**
- Gewindebohrer-Spannhülse für Maschinen mit synchroner Gewindeschneid-Einrichtung
- **Einsatz:** in herkömmlichem Spannfutter nach DIN 1835 B (Weldon-Spannfutter), Gewindebohren an schwer zugänglichen Stellen
- Synchronität zwischen Drehzahl und Vortrieb, kein Schlupf zwischen Hülse und Bohrer
- bei innerer Kühlmittelzufuhr 100% Kühlung an der Schneide



D mm	d mm	Vierkant mm	L mm	Artikel-Nr.	€
16	3,5	2,7	56	442016 1635	39,10
16	4	3	56	442016 1640	39,10
16	4,5	3,4	56	442016 1645	39,10
16	6	4,9	56	442016 1660	39,10
20	4,5	3,4	58	442016 2045	39,10
20	6	4,9	58	442016 2060	39,10
20	7	5,5	58	442016 2070	39,10
20	8	6,2	58	442016 2080	39,10

4117

D mm	d mm	Vierkant mm	L mm	Artikel-Nr.	€
20	9	7	58	442016 2090	39,10
20	10	8	58	442016 2010	39,10
25	4,5	3,4	66	442016 2545	53,50
25	6	4,9	66	442016 2560	53,50
25	7	5,5	66	442016 2570	53,50
25	8	6,2	66	442016 2580	53,50
25	9	7	66	442016 2590	53,50
25	10	8	66	442016 2510	53,50

4117

D mm	d mm	Vierkant mm	L mm	Artikel-Nr.	€
25	11	9	66	442016 2511	53,50
25	12	9	66	442016 2512	53,50
32	10	8	70	442016 3210	58,30
32	11	9	70	442016 3211	58,30
32	12	9	70	442016 3212	58,30
32	14	11	70	442016 3214	58,30
32	16	12	70	442016 3216	58,30
32	18	14,5	70	442016 3218	58,30

4117

## SARA® Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

- automatische Verriegelung der Einsätze
- **elastischer Längenausgleich auf Druck und Zug**
- für Schnellwechsel-Einsätze mit einstellbarer Sicherheitskupplung
- minimales Restdrehmoment verhindert Gewindebohrerbruch
- zum Gewindeschneiden auf mechanisch und numerisch gesteuerten Radialbohrmaschinen sowie Bohr- und Fräsmaschinen
- weitere Größen auf Anfrage lieferbar

### DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 A

Schaft	d mm	D mm	A mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Passend für Gewinde	Artikel-Nr.	€
SK40	19	38	60	9	9	M3-M12	442003 4012	180,50
SK40	31	55	100	15	15	M6-M20	442003 4024	234,-
SK50	19	38	62	9	9	M3-M12	442003 5012	275,-
SK50	31	55	83	15	15	M6-M20	442003 5024	305,-

4117

### DIN ISO 7388-2 / MAS BT JIS B 6339

Schaft	d mm	D mm	A mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Passend für Gewinde	Artikel-Nr.	€
BT 40	19	38	68	9	9	M3-M12	442007 4012	199,-
BT 40	31	55	93	15	15	M6-M20	442007 4024	245,-
BT 50	31	55	102	15	15	M6-M20	442007 5024	365,-

4117

### DIN 2080

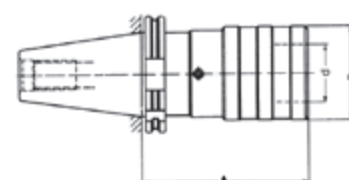
Schaft	d mm	D mm	A mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Passend für Gewinde	Artikel-Nr.	€
SK40	19	38	53	9	9	M3-M12	442001 4012	220,-
SK40	31	55	77	15	15	M6-M20	442001 4024	268,-
SK50	31	55	79	15	15	M6-M20	442001 5024	346,-

4117

### zylindrischer Schaft ähnl. DIN 1835 B+E

d mm	D mm	A mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Passend für Gewinde	Artikel-Nr.	€
19	38	41	9	9	M3-M12	442008 2519	192,50
31	55	63	15	15	M6-M20	442008 2531	230,-

4117



Fortsetzung nächste Seite >>>

**DIN 228**

Schaft	d mm	D mm	A mm	Längenausgleich Druck mm	Längenausgleich Zug mm	Passend für Gewinde	Artikel-Nr.	€
MK2	19	38	46	9	9	M3-M12	<b>442015 0212</b>	<b>162,-</b>
MK3	19	38	46	9	9	M3-M12	442015 0312	159,-
MK3	31	55	69	15	15	M6-M20	442015 0324	198,50
MK4	31	55	70	15	15	M6-M20	442015 0424	198,50

4117



**SARA® Schnellwechsel-Einsätze**

**DIN 371**

**DIN 376**

• weitere Größen auf Anfrage lieferbar

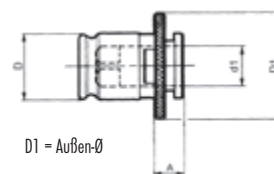
**ohne Kupplung**

d1 mm	Einsteckschaft-Vierkant mm	D mm	A mm	Außen-Ø mm	für Gewinde	Artikel-Nr.	€
2,8	2,1	19	7	30	M2	<b>442501 1928</b>	<b>23,30</b>
3,5	2,7	19	7	30	M3	442501 1935	23,30
4	3,0	19	7	30	M3,5	442501 1940	23,30
4,5	3,4	19	7	30	M4	442501 1945	23,30
6	4,9	19	7	30	M6	442501 1960	23,30
8	6,2	19	7	30	M8	442501 1980	23,30
10	8	19	7	30	M10	442501 1910	23,30
7	5,5	19	7	30	M10	442501 1970	23,30
9	7	19	7	30	M12	442501 1990	23,30
11	9	19	7	30	M14	442501 1911	23,30
6	4,9	31	11	46	M6	442501 3106	30,90
8	6,2	31	11	46	M8	442501 3108	30,90
10	8	31	11	46	M10	442501 3110	30,90
7	5,5	31	11	46	M10	442501 3107	30,90
9	7	31	11	46	M12	442501 3109	30,90
11	9	31	11	46	M14	442501 3111	30,90
12	9	31	11	46	M16	442501 3112	30,90
14	11	31	11	46	M18	442501 3114	30,90
16	12	31	11	46	M20	442501 3116	30,90
18	14,5	31	11	46	M22	442501 3118	30,90

4117



ohne Kupplung



D1 = Außen-Ø

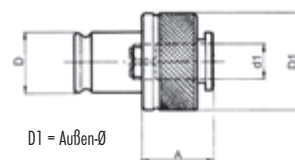
**mit Sicherheitskupplung**

d1 mm	Einsteckschaft-Vierkant mm	D mm	A mm	Außen-Ø mm	für Gewinde	mit einstellbarer Kupplung Artikel-Nr.	€
2,8	2,1	19	25	32	M2	<b>442505 1928</b>	<b>52,40</b>
3,5	2,7	19	25	32	M3	442505 1935	52,40
4	3,0	19	25	32	M3,5	442505 1940	52,40
4,5	3,4	19	25	32	M4	442505 1945	52,40
6	4,9	19	25	32	M6	442505 1960	52,40
8	6,2	19	25	32	M8	442505 1980	52,40
10	8	19	25	32	M10	442505 1910	52,40
7	5,5	19	25	32	M10	442505 1970	52,40
9	7	19	25	32	M12	442505 1990	52,40
11	9	19	25	32	M14	442505 1911	52,40
6	4,9	31	34	50	M6	442505 3106	76,-
8	6,2	31	34	50	M8	442505 3108	76,-
10	8	31	34	50	M10	442505 3110	76,-
7	5,5	31	34	50	M10	442505 3107	76,-
9	7	31	34	50	M12	442505 3109	76,-
11	9	31	34	50	M14	442505 3111	76,-
12	9	31	34	50	M16	442505 3112	76,-
14	11	31	34	50	M18	442505 3114	76,-
16	12	31	34	50	M20	442505 3116	76,-
18	14,5	31	34	50	M22	442505 3118	76,-

4117



mit Sicherheitskupplung



D1 = Außen-Ø