

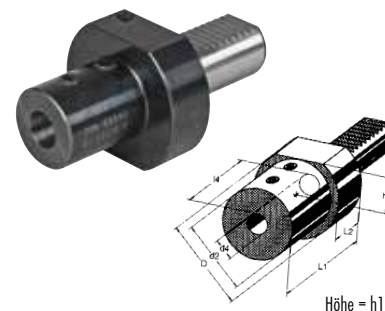
SARA® Werkzeughalter für Bohrwerkzeuge

- Oberflächenhärte 58-60 HRC
- Kernfestigkeit HV950 N/mm²
- Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm
- komplett brüniert und präzisionsgeschliffen

Form E1, für Bohrwerkzeuge mit zylindrischem Schaft und innerer Kühlmittelzufuhr

VDI Aufnahmedurchmesser	D mm	d2 mm	d4 mm	Höhe mm	L1 mm	L2 mm	l4 mm	Artikel-Nr.	€
20	50	40	20	18	67	16	49	446031 2020	87,50
20	50	45	25	18	71	16	53	446031 2025	87,50
30	68	40	20	28	67	22	45	446031 3020	87,50
30	68	45	25	28	71	22	49	446031 3025	87,50
30	68	50	32	28	75	22	53	446031 3032	87,50
30	68	60	40	28	95	22	73	446031 3040	87,50
40	83	40	20	32,5	67	22	45	446031 4020	94,90
40	83	45	25	32,5	75	22	53	446031 4025	94,90
40	83	52	32	32,5	75	22	53	446031 4032	94,90
40	83	60	40	32,5	90	22	68	446031 4040	94,90
50	98	45	25	35	80	30	50	446031 5025	122,50
50	98	52	32	35	80	30	50	446031 5032	122,50
50	98	65	40	35	90	30	60	446031 5040	122,50
50	98	75	50	35	100	30	70	446031 5050	122,50

4134



Form E2, für Drehwerkzeuge mit zylindrischem Schaft sowie innerer und äußerer Kühlmittelzufuhr

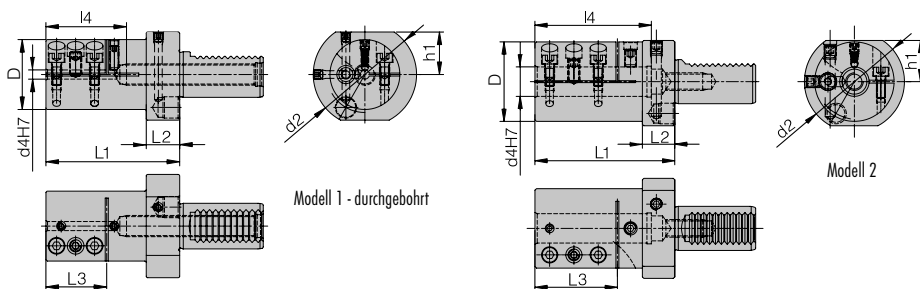
VDI Aufnahmedurchmesser	D mm	d2 mm	d4 mm	Höhe mm	L1 mm	L2 mm	l4 mm	Artikel-Nr.	€
20	50	50	8	23	50	18	32	446033 2008	82,20
20	50	50	10	23	50	18	32	446033 2010	82,20
20	50	50	12	23	50	18	32	446033 2012	82,20
20	50	50	16	23	50	18	32	446033 2016	82,20
20	50	50	20	23	50	18	32	446033 2020	82,20
20	50	50	25	23	60	18	42	446033 2025	82,20
30	68	68	8	28	60	22	38	446033 3008	82,20
30	68	68	10	28	60	22	38	446033 3010	82,20
30	68	68	12	28	60	22	38	446033 3012	82,20
30	68	68	16	28	60	22	38	446033 3016	82,20
30	68	68	20	28	60	22	38	446033 3020	82,20
30	68	68	25	28	60	22	38	446033 3025	82,20
30	68	68	32	28	75	22	53	446033 3032	82,20
30	68	68	40	28	90	22	68	446033 3040	82,20
40	83	83	8	32,5	75	22	53	446033 4008	83,30
40	83	83	10	32,5	75	22	53	446033 4010	83,30
40	83	83	12	32,5	75	22	53	446033 4012	83,30
40	83	83	16	32,5	75	22	53	446033 4016	83,30
40	83	83	20	32,5	75	22	53	446033 4020	83,30
40	83	83	25	32,5	75	22	53	446033 4025	83,30
40	83	83	32	32,5	75	22	53	446033 4032	83,30
40	83	83	40	32,5	90	22	68	446033 4040	83,30
50	98	98	12	35	90	30	60	446033 5012	115,-
50	98	98	16	35	90	30	60	446033 5016	115,-
50	98	98	20	35	90	30	60	446033 5020	115,-
50	98	98	25	35	90	30	60	446033 5025	115,-
50	98	98	32	35	90	30	60	446033 5032	115,-
50	98	98	40	35	90	30	60	446033 5040	115,-
50	98	98	50	35	100	30	70	446033 5050	115,-

4134



Form E2S, für Drehwerkzeuge mit zylindrischem Schaft, geschlitzt

- schwingungsdämpfendes Einspannen von VHM- und schwingungsgedämpften Bohrstangen durch große Einspannlänge
- kein Kürzen der Bohrstangen nötig
- interne und externe Kühlung
- einfach Höheneinstellung der Wendeplatte durch EASY-FIX Schraube für die V-Nut und Spanschraube für die Fläche



VDI Aufnahme-durchmesser	D mm	d2 mm	d4 mm	Höhe mm	L1 mm	L2 mm	Länge geöffnet mm	L4 mm	Modell	Artikel-Nr.	€
30	46	68	10	28	88	22	40	65	1	446133 3010	149,50
30	46	68	12	28	88	22	40	65	1	446133 3012	149,50
30	50	68	16	28	88	22	48	70	1	446133 3016	149,50
30	54	68	20	28	96	22	56	80	2	446133 3020	149,50
30	58	68	25	28	112	22	62,5	100	2	446133 3025	149,50
30	63	68	32	28	142	22	80	128	2	446133 3032	160,50
30	73	68	40	28	174	22	100	150	2	446133 3040	176,-
40	46	83	10	32,5	88	22	40	65	1	446133 4010	160,50
40	46	83	12	32,5	88	22	40	65	1	446133 4012	160,50
40	50	83	16	32,5	88	22	48	70	1	446133 4016	160,50
40	54	83	20	32,5	96	22	56	80	1	446133 4020	160,50
40	58	83	25	32,5	112	22	62,5	100	2	446133 4025	160,50
40	63	83	32	32,5	142	22	80	128	2	446133 4032	167,-
40	73	83	40	32,5	174	22	100	150	2	446133 4040	192,50
40	83	98	50	35	182	30	160	160	2	446133 4050	223,-

4194



SARA® Hydraulisches Klemmsystem HYDRO-FIX

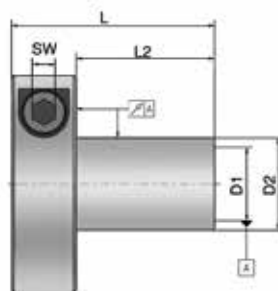
hydraulisches Klemmsystem für Bohrstangen und angetriebene Werkzeuge

Mit nur einer Schraube wird das System fixiert und gespannt. Die Spannung umfasst das Werkzeug gleichmäßig und erhöht damit die Werkzeugstandzeit. Das hydraulische Spannsystem absorbiert und reduziert Vibrationen und erhöht somit die Oberflächenqualität.

Durch die gleichmäßige und komplette Spannung des Schaftes reduziert sich die Vibrationsamplitude signifikant.

HYDRO-FIX spannt gleichzeitig in beide Richtungen, das Werkzeug und im Werkzeughalter.

- Reduzierung von Vibrationen
- Erhöhung von Schnittgeschwindigkeiten und / oder Vorschüben
- verbesserte Oberflächenqualität
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- einfache und schnelle Handhabung
- empfohlene Schafttoleranz h7
- empfohlene Bohrungstoleranz H7



powered by ETP

für Bohrstangen

d1 mm	Aufnahmedurchmesser mm	Kopfdurchmesser mm	L mm	L2 mm	SW	Artikel-Nr.	€
12	16	43,5	38	24	5 mm	433805 1216	475,-
16	20	47	44	30	5 mm	433805 1620	475,-
20	25	52	44	30	5 mm	433805 2025	475,-
25	32	59	48	34	5 mm	433805 2532	509,-
32	40	69,5	53	39	5 mm	433805 3240	539,-

4130

