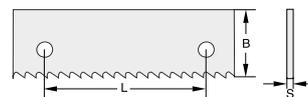


ATORN Maschinensägeblätter HSS

HSS

- präzisionsgefertigtes Maschinensägeblatt HSS mit spezieller Wärmebehandlung für lange Standzeiten
- sehr hohe Oberflächengüte für einen exakten und geraden Schnitt
- hochwertiger Schneidstoff für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- **Verwendung:** für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen
- **Qualität:** HSS DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)
- **für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm²**



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropol.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc	
		35	25	15					28			40	42	38					

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

L mm	Breite mm	Dicke mm	Anzahl Zähne pro Zoll	Artikel-Nr.	€
300	25	1,5	10	620520 3010	11,60
300	25	1,5	14	620520 3014	11,60
350	30	1,5	6	620520 3506	14,70
350	30	1,5	8	620520 3508	14,70
350	30	1,5	10	620520 3510	14,70
350	30	1,5	14	620520 3514	14,70
350	30	2,0	4	620520 3604	18,10
350	30	2,0	6	620520 3606	18,10
350	30	2,0	8	620520 3608	18,10
350	30	2,0	10	620520 3610	18,10
400	25	1,25	14	620520 4014	11,60
400	25	1,25	22	620520 4022	11,60
400	25	1,5	10	620520 4110	13,70
400	25	1,5	14	620520 4114	13,70
400	30	1,5	6	620520 4106	15,80
400	30	1,5	8	620520 4108	15,80
400	30	1,5	10	620520 4210	15,80
400	30	1,5	14	620520 4214	15,80
400	30	1,5	18	620520 4218	15,80
400	30	1,5	22	620520 4222	15,80

6132

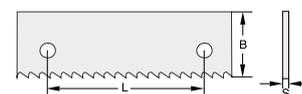
L mm	Breite mm	Dicke mm	Anzahl Zähne pro Zoll	Artikel-Nr.	€
400	30	2,0	4	620520 4304	19,70
400	30	2,0	6	620520 4306	19,70
400	30	2,0	8	620520 4308	19,70
400	30	2,0	10	620520 4310	19,70
400	40	2,0	4	620520 4404	25,20
400	40	2,0	6	620520 4406	25,20
400	40	2,0	8	620520 4408	25,20
450	30	2,0	6	620520 4506	21,30
450	30	2,0	8	620520 4508	21,30
450	40	2,0	4	620520 4604	27,40
450	40	2,0	6	620520 4606	27,40
450	40	2,0	8	620520 4608	27,40
450	40	2,0	10	620520 4610	27,40
500	40	2,0	4	620520 5006	29,40
500	40	2,0	6	620520 5008	29,40
550	50	2,5	6	620520 5506	49,40
600	50	2,5	6	620520 6006	53,-
650	50	2,5	4	620520 6504	56,-
650	50	2,5	6	620520 6506	56,-

6132

ATORN Maschinensägeblätter HSS-Co

HSS-E

- hohe Stand- und kurze Schnittzeiten
- Kobaltlegierte Maschinensägeblätter eignen sich besonders für zähe und harte Werkstoffe wie legierten, unlegierten und wärmebehandelten Stahl, sowie hochfesten Stahl und Edelstahl.
- hochwertiger Schneidstoff für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- **Verwendung:** für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen
- **Qualität:** HSS-Co. EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243).
- **für extrem harte Werkstoffe bis 1300 N/mm² z. B. austenitische Stähle und Stähle mit hohem Chrom-Nickelgehalt**



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropol.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc	
		35	25	15	12	10			28	4	5	8	40	42	38				

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

L mm	Breite mm	Dicke mm	Anzahl Zähne pro Zoll	Artikel-Nr.	€
400	32	2,0	4	620521 4004	31,80
400	32	2,0	6	620521 4006	31,80
400	32	2,0	8	620521 4008	31,80
450	40	2,0	4	620521 4504	41,80
450	40	2,0	6	620521 4506	41,80
450	40	2,0	8	620521 4508	41,80

6132