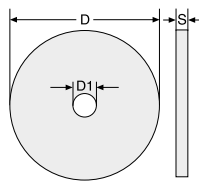


SARA® VHM-Kreissägeblatt

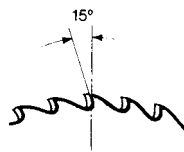
VHM

DIN
1838

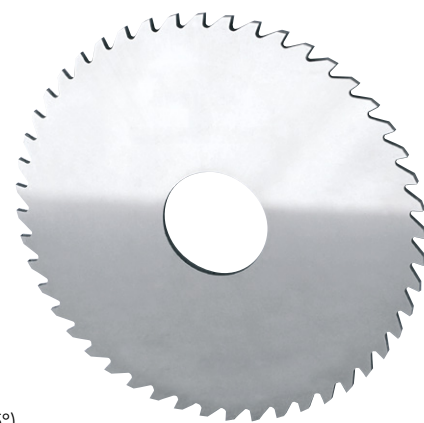
- **grobgezahnt**
- **mit Bogenzahnform B**, seitlich freigeschliffen (Hohlschliff)
- Bohrung ohne Keilnut
- für grobe Schlitz- und Trennarbeiten, Bearbeitung von größeren Schnitttiefen und Querschnitten bis max. 100 mm, je nach Abmessung, Zahnteilung, Zähnezah und Vorschub bzw. Schnittgeschwindigkeit



S = Schneidendicke



grobgezahnt Form B Bogenzahn DIN 1840 (Spanwinkel 15°)



Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Co-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	
		125	100		70	70	50	90	70	50			900	900	250					

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

D mm	Schneidendicke mm	D1 mm	Anzahl Zähne	Artikel-Nr.	€
20	0,25	5	20	202002 0022	22,40
20	0,3	5	20	202002 0023	22,90
20	0,5	5	20	202002 0025	25,10
20	0,6	5	20	202002 0026	25,90
20	1,0	5	20	202002 0030	34,20
20	1,6	5	20	202002 0033	44,30
25	0,2	8	20	202002 0041	24,50
25	0,5	8	20	202002 0045	25,90
25	0,6	8	20	202002 0046	26,80
25	0,8	8	20	202002 0048	31,-
25	1,0	8	20	202002 0050	34,-
25	1,2	8	20	202002 0051	37,40
25	1,6	8	20	202002 0053	49,10
25	2,0	8	20	202002 0055	56,80
30	0,4	8	30	202002 0064	26,60
30	0,5	8	30	202002 0065	27,30
30	0,6	8	30	202002 0066	31,10
30	0,8	8	24	202002 0068	35,10
30	1,0	8	24	202002 0070	38,20
30	1,2	8	24	202002 0071	43,30
30	1,6	8	24	202002 0073	54,40
30	2,0	8	24	202002 0075	62,-
30	2,5	8	24	202002 0076	74,70
40	0,4	10	40	202002 0084	36,20
40	0,5	10	40	202002 0085	38,-
40	0,6	10	40	202002 0086	39,80
40	0,8	10	32	202002 0088	44,10
40	1,0	10	32	202002 0090	48,20
40	1,2	10	32	202002 0091	54,40
40	1,6	10	32	202002 0093	65,50
40	2,0	10	32	202002 0095	68,90
40	2,5	10	32	202002 0096	80,70
40	3,0	10	32	202002 0097	96,-
50	0,5	13	48	202002 0102	48,10
50	0,6	13	48	202002 0103	49,10
50	0,8	13	40	202002 0105	53,20
50	1,0	13	40	202002 0107	59,10

D mm	Schneidendicke mm	D1 mm	Anzahl Zähne	Artikel-Nr.	€
50	1,2	13	40	202002 0108	63,30
50	1,6	13	32	202002 0110	83,10
50	2,0	13	32	202002 0112	87,70
50	2,5	13	32	202002 0113	107,50
50	3,0	13	24	202002 0114	118,50
63	0,5	16	64	202002 0119	65,50
63	0,6	16	48	202002 0120	65,80
63	0,8	16	48	202002 0122	73,20
63	1,0	16	48	202002 0124	77,80
63	1,2	16	40	202002 0125	85,90
63	1,6	16	40	202002 0127	101,-
63	2,0	16	40	202002 0129	111,50
63	2,5	16	32	202002 0130	126,50
63	3,0	16	32	202002 0131	140,50
80	0,6	22	64	202002 0135	97,30
80	0,8	22	64	202002 0137	98,60
80	1,0	22	48	202002 0139	103,50
80	1,2	22	48	202002 0140	111,50
80	1,6	22	48	202002 0142	124,50
80	2,0	22	40	202002 0144	155,50
80	2,5	22	40	202002 0145	176,50
80	3,0	22	40	202002 0146	206,-
100	0,6	22	80	202002 0150	143,-
100	0,8	22	64	202002 0152	140,50
100	1,0	22	64	202002 0154	150,50
100	1,2	22	64	202002 0155	158,50
100	1,6	22	48	202002 0157	196,50
100	2,0	22	48	202002 0159	217,-
100	3,0	22	40	202002 0161	301,-
125	0,8	22	80	202002 0165	224,-
125	1,0	22	80	202002 0167	239,-
125	1,2	22	64	202002 0168	264,-
125	1,6	22	64	202002 0170	314,-
125	2,0	22	64	202002 0172	314,-
125	2,5	22	48	202002 0173	390,-
125	3,0	22	48	202002 0174	460,-

2142

2142