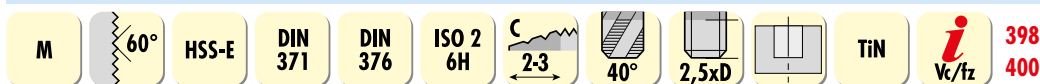


## ATORN Maschinen-Gewindebohrer

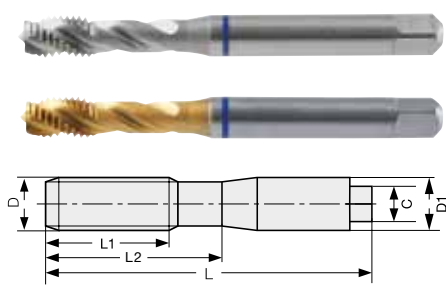


- metrisches ISO-6H-Gewinde
- 40° spiralgenutet
- Form C, 2-3 Gang Anschnitt
- Baumaße DIN 371 = bis M10, DIN 376 = ab M12
- **Schneidstoff HSS-E, HSS-E TiN**
- für Grundgewinde
- starke Spanförderung nach hinten für langspanende Werkstoffe
- minimaler Gewinde-Hinterschliff
- mögliche Gewindetiefe 2,5 x D

**bis 1000 N/mm<sup>2</sup>**

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Log.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
134200....	●	●	●		○	○			○										
134205....	●	●	●		○	○			○										

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	Steigung mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Kernloch Ø mm	Artikel-Nr.	€	TiN Artikel-Nr.	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134200 0020	21,20	134205 0020	30,30
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	134200 0025	21,20	134205 0025	30,30
M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	2,50	134200 0030	16,90	134205 0030	26,70
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3,30	134200 0040	16,90	134205 0040	26,70
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	4,20	134200 0050	17,-	134205 0050	26,80
M 6	1	80	10	30	6	4,9	5,00	134200 0060	17,25	134205 0060	28,-
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,80	134200 0080	21,60	134205 0080	32,90
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8,50	134200 0100	25,70	134205 0100	38,20
M 12	1,75	110	18	-	9	7	10,25	134200 0120	36,60	134205 0120	52,70
M 14	2	110	20	-	11	9	12,00	134200 0140	52,20		
M 16	2	110	20	-	12	9	14,00	134200 0160	54,90	134205 0160	77,70
M 20	2,5	140	25	-	16	12	17,50	134200 0200	89,90	134205 0200	128,50
M 24	3	160	30	-	18	14,5	21,00	134200 0240	130,50	134205 0240	175,-
M 30	3,5	180	35	-	22	18	26,50	134200 0300	250,-	134205 0300	305,-

1127 1127

# Spannbacken-Finder

[www.spannbackenfinder.de](http://www.spannbackenfinder.de)