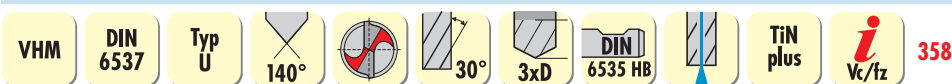


# SARA® VHM-Hochleistungsbohrer TiNplus HPC 3D mit Innenkühlung



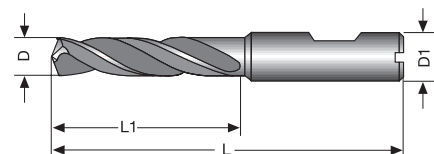
- neuentwickelte Geometrie mit verstärktem Kern und Spezialausspitzung
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn TiNplus** (TiAlN+TiN)
- moderne Multilayer-Hartstoffbeschichtung für höchste Standzeiten und besten Spänetransport
- hohe Zentriergenauigkeit
- **universell einsetzbar**
- optimierte Durchmesser toleranz des Schaftes zur Aufnahme in Kraftspannfutter und Hydrodehnspannfutter
- **mit Innenkühlung**

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl						INOX		Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc			
		110-150	75-110	60-95	40	50	40	145	110	36-40	36	32	230-280	200	110		50	32			

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



HB mit Kühlkanal



D m7 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
3	6	62	20	0,11	111507 0030	41,-
3,1	6	62	20	0,11	111507 0031	41,-
3,2	6	62	20	0,11	111507 0032	41,-
3,25	6	62	20	0,11	111507 0325	41,-
3,3	6	62	20	0,11	111507 0033	41,-
3,4	6	62	20	0,11	111507 0034	41,-
3,5	6	62	20	0,16	111507 0035	41,-
3,6	6	62	20	0,16	111507 0036	41,-
3,7	6	62	20	0,16	111507 0037	41,-
3,8	6	66	24	0,16	111507 0038	41,-
3,9	6	66	24	0,16	111507 0039	41,-
4	6	66	24	0,16	111507 0040	41,-
4,1	6	66	24	0,16	111507 0041	41,-
4,2	6	66	24	0,16	111507 0042	41,-
4,3	6	66	24	0,16	111507 0043	41,-
4,4	6	66	24	0,16	111507 0044	41,-
4,5	6	66	24	0,16	111507 0045	41,-
4,6	6	66	24	0,16	111507 0046	41,-
4,65	6	66	24	0,16	111507 0465	41,-
4,7	6	66	24	0,16	111507 0047	41,-
4,8	6	66	28	0,16	111507 0048	41,-
4,9	6	66	28	0,16	111507 0049	41,-
5	6	66	28	0,16	111507 0050	41,-
5,1	6	66	28	0,16	111507 0051	41,-
5,2	6	66	28	0,16	111507 0052	41,-
5,3	6	66	28	0,16	111507 0053	41,-
5,4	6	66	28	0,16	111507 0054	41,-
5,5	6	66	28	0,20	111507 0055	41,-
5,55	6	66	28	0,20	111507 0555	41,-
5,6	6	66	28	0,20	111507 0056	41,-
5,7	6	66	28	0,20	111507 0057	41,-
5,8	6	66	28	0,20	111507 0058	41,-
5,9	6	66	28	0,20	111507 0059	41,-
6	6	66	28	0,20	111507 0060	41,-
6,1	8	79	34	0,20	111507 0061	52,90
6,2	8	79	34	0,20	111507 0062	52,90

1156

D m7 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
6,3	8	79	34	0,20	111507 0063	52,90
6,4	8	79	34	0,20	111507 0064	52,90
6,5	8	79	34	0,20	111507 0065	52,90
6,6	8	79	34	0,20	111507 0066	52,90
6,7	8	79	34	0,20	111507 0067	52,90
6,8	8	79	34	0,20	111507 0068	52,90
6,9	8	79	34	0,20	111507 0069	52,90
7	8	79	34	0,20	111507 0070	52,90
7,1	8	79	41	0,25	111507 0071	52,90
7,2	8	79	41	0,25	111507 0072	52,90
7,3	8	79	41	0,25	111507 0073	52,90
7,4	8	79	41	0,25	111507 0074	52,90
7,5	8	79	41	0,25	111507 0075	52,90
7,6	8	79	41	0,25	111507 0076	52,90
7,7	8	79	41	0,25	111507 0077	52,90
7,8	8	79	41	0,25	111507 0078	52,90
7,9	8	79	41	0,25	111507 0079	52,90
8	8	79	41	0,25	111507 0080	52,90
8,1	10	89	47	0,25	111507 0081	62,50
8,2	10	89	47	0,25	111507 0082	62,50
8,3	10	89	47	0,25	111507 0083	62,50
8,4	10	89	47	0,25	111507 0084	62,50
8,5	10	89	47	0,25	111507 0085	62,50
8,6	10	89	47	0,25	111507 0086	62,50
8,7	10	89	47	0,25	111507 0087	62,50
8,8	10	89	47	0,25	111507 0088	62,50
8,9	10	89	47	0,25	111507 0089	62,50
9	10	89	47	0,25	111507 0090	62,50
9,1	10	89	47	0,32	111507 0091	62,50
9,2	10	89	47	0,32	111507 0092	62,50
9,3	10	89	47	0,32	111507 0093	62,50
9,4	10	89	47	0,32	111507 0094	62,50
9,5	10	89	47	0,32	111507 0095	62,50
9,6	10	89	47	0,32	111507 0096	62,50
9,7	10	89	47	0,32	111507 0097	62,50
9,8	10	89	47	0,32	111507 0098	62,50

1156