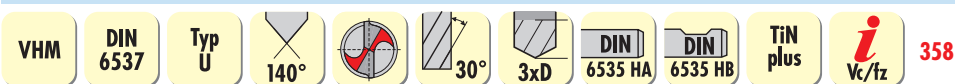


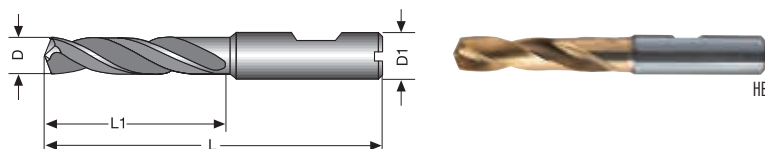
SARA® VHM-Hochleistungsbohrer TiNplus HPC 3D ohne Innenkühlung



- neuentwickelte Geometrie mit verstärktem Kern und Spezialauspitzung
- **Schneidstoff VHM Ultra-Feinstkorn TiNplus** (TiAlN+TiN)
- moderne Multilayer-Hartstoffbeschichtung für höchste Standzeiten und besten Spänetransport
- hohe Zentriergenauigkeit
- **universell einsetzbar**
- optimierter Durchmesser- und Toleranz des Schaftes zur Aufnahme in Kraftspannfutter und Hydrodehnspannfutter
- Schaftausführungen bis Ø 2,9 mm HA, ab Ø 3,0 mm HB

Einsatz	● sehr gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl			
	○ gut geeignet	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	Legierungen	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Co-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		●	●	●	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
		110-130	95-100	50-75	40-50	40	27	110-140	110	32-36	27	22	230	160	110		35-50	22-32	

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückauspitzung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D m7 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
1	4	45	7	0,03	111503 0010	38,20
1,1	4	45	7	0,03	111503 0011	38,20
1,2	4	45	7	0,03	111503 0012	38,20
1,3	4	45	7	0,03	111503 0013	38,20
1,4	4	45	7	0,04	111503 0014	38,20
1,5	4	55	14	0,04	111503 0015	38,20
1,6	4	55	14	0,04	111503 0016	38,20
1,7	4	55	14	0,04	111503 0017	38,20
1,8	4	55	14	0,05	111503 0018	38,20
1,9	4	55	14	0,05	111503 0019	38,20
2	4	55	20	0,05	111503 0020	38,20
2,1	4	55	20	0,05	111503 0021	38,20
2,2	4	55	20	0,06	111503 0022	38,20
2,3	4	55	20	0,06	111503 0023	38,20
2,4	4	55	20	0,06	111503 0024	38,20
2,5	4	55	20	0,06	111503 0025	38,20
2,6	4	55	20	0,07	111503 0026	38,20
2,7	4	55	20	0,07	111503 0027	38,20
2,8	4	55	20	0,07	111503 0028	38,20
2,9	4	55	20	0,07	111503 0029	38,20
3	6	62	20	0,06	111503 0030	30,30
3,1	6	62	20	0,06	111503 0031	30,30
3,2	6	62	20	0,06	111503 0032	30,30
3,25	6	62	20	0,07	111503 0325	30,30
3,3	6	62	20	0,07	111503 0033	30,30
3,4	6	62	20	0,07	111503 0034	30,30
3,5	6	62	20	0,07	111503 0035	30,30
3,6	6	62	20	0,07	111503 0036	30,30
3,7	6	62	20	0,07	111503 0037	30,30
3,8	6	66	24	0,08	111503 0038	30,30
3,9	6	66	24	0,08	111503 0039	30,30
4	6	66	24	0,08	111503 0040	30,30
4,1	6	66	24	0,08	111503 0041	30,30
4,2	6	66	24	0,08	111503 0042	30,30
4,3	6	66	24	0,09	111503 0043	30,30
4,4	6	66	24	0,09	111503 0044	30,30
4,5	6	66	24	0,09	111503 0045	30,30
4,6	6	66	24	0,09	111503 0046	30,30
4,65	6	66	24	0,09	111503 0465	30,30

1156

D m7 mm	D1 h6 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
4,7	6	66	24	0,09	111503 0047	30,30
4,8	6	66	28	0,10	111503 0048	30,30
4,9	6	66	28	0,10	111503 0049	30,30
5	6	66	28	0,10	111503 0050	30,30
5,1	6	66	28	0,10	111503 0051	30,30
5,2	6	66	28	0,10	111503 0052	30,30
5,3	6	66	28	0,11	111503 0053	30,30
5,4	6	66	28	0,11	111503 0054	30,30
5,5	6	66	28	0,11	111503 0055	30,30
5,55	6	66	28	0,11	111503 0555	30,30
5,6	6	66	28	0,11	111503 0056	30,30
5,7	6	66	28	0,11	111503 0057	30,30
5,8	6	66	28	0,12	111503 0058	30,30
5,9	6	66	28	0,12	111503 0059	30,30
6	6	66	28	0,12	111503 0060	30,30
6,1	8	79	34	0,12	111503 0061	31,10
6,2	8	79	34	0,12	111503 0062	31,10
6,3	8	79	34	0,13	111503 0063	31,10
6,4	8	79	34	0,13	111503 0064	31,10
6,5	8	79	34	0,13	111503 0065	31,10
6,6	8	79	34	0,13	111503 0066	31,10
6,7	8	79	34	0,13	111503 0067	31,10
6,8	8	79	34	0,14	111503 0068	31,10
6,9	8	79	34	0,14	111503 0069	31,10
7	8	79	34	0,14	111503 0070	31,10
7,1	8	79	41	0,14	111503 0071	31,10
7,2	8	79	41	0,14	111503 0072	31,10
7,3	8	79	41	0,15	111503 0073	31,10
7,4	8	79	41	0,15	111503 0074	31,10
7,5	8	79	41	0,15	111503 0075	31,10
7,6	8	79	41	0,15	111503 0076	31,10
7,7	8	79	41	0,15	111503 0077	31,10
7,8	8	79	41	0,16	111503 0078	31,10
7,9	8	79	41	0,16	111503 0079	31,10
8	8	79	41	0,16	111503 0080	31,10
8,1	10	89	47	0,16	111503 0081	36,60
8,2	10	89	47	0,16	111503 0082	36,60
8,3	10	89	47	0,17	111503 0083	36,60
8,4	10	89	47	0,17	111503 0084	36,60

1156