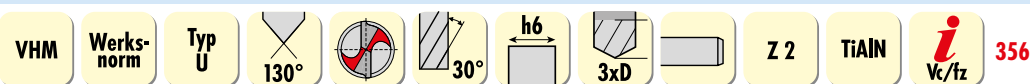
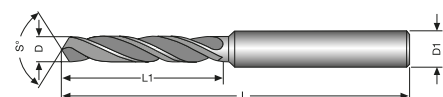


# ATORN VHM-Mikrobohrer



- $S^\circ$  = Spitzenwinkel 130°, 118° bis  $\varnothing$  0,35 mm
- **Schneidstoff VHM-Ultra-Feinstkorn**
- Toleranz D = 0,004 mm



Einsatz	● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis		Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC	
		60	60	40	30	30	20	80	90	30	20	20	190	150	100	40			

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/U	Artikel-Nr.	€
0,15	3	38	2	0,01	111550 0015	32,70
0,20	3	38	2,5	0,01	111550 0020	28,30
0,25	3	38	4	0,01	111550 0025	19,15
0,30	3	38	5,5	0,01	111550 0030	19,15
0,35	3	38	5,5	0,01	111550 0035	19,15
0,40	3	38	6	0,01	111550 0040	19,15
0,45	3	38	6	0,01	111550 0045	19,15
0,50	3	38	6	0,015	111550 0050	19,15
0,55	3	38	8	0,015	111550 0055	19,15
0,60	3	38	8	0,015	111550 0060	19,15
0,65	3	38	8	0,015	111550 0065	19,15
0,70	3	38	8	0,015	111550 0070	19,15
0,75	3	38	8	0,015	111550 0075	19,15
0,80	3	38	8	0,015	111550 0080	19,15
0,85	3	38	8	0,015	111550 0085	19,15
0,90	3	38	8	0,015	111550 0090	19,15
0,95	3	38	8	0,015	111550 0095	19,15
0,97	3	38	8	0,02	111550 0097	19,15
0,98	3	38	8	0,02	111550 0098	19,15
0,99	3	38	8	0,02	111550 0099	19,15
1,00	3	38	10	0,02	111550 0100	19,15
1,01	3	38	10	0,02	111550 0101	19,15
1,02	3	38	10	0,03	111550 0102	19,15
1,03	3	38	10	0,03	111550 0103	19,15
1,05	3	38	10	0,03	111550 0105	19,15
1,10	3	38	10	0,03	111550 0110	19,15
1,15	3	38	10	0,03	111550 0115	19,15
1,20	3	38	10	0,03	111550 0120	19,15
1,25	3	38	10	0,03	111550 0125	19,15
1,30	3	38	10	0,03	111550 0130	19,15
1,35	3	38	10	0,03	111550 0135	19,15
1,40	3	38	10	0,03	111550 0140	19,15
1,45	3	38	10	0,03	111550 0145	19,15
1,47	3	38	10	0,03	111550 0147	19,15
1,48	3	38	10	0,03	111550 0148	19,15
1,49	3	38	10	0,03	111550 0149	19,15
1,50	3	38	12	0,03	111550 0150	19,15
1,51	3	38	12	0,03	111550 0151	19,15
1,52	3	38	12	0,03	111550 0152	19,15
1,53	3	38	12	0,03	111550 0153	19,15
1,55	3	38	12	0,03	111550 0155	19,15
1,60	3	38	12	0,03	111550 0160	19,15

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/U	Artikel-Nr.	€
1,65	3	38	12	0,03	111550 0165	19,15
1,70	3	38	12	0,03	111550 0170	19,15
1,75	3	38	12	0,03	111550 0175	19,15
1,80	3	38	12	0,03	111550 0180	19,15
1,85	3	38	12	0,03	111550 0185	19,15
1,90	3	38	12	0,03	111550 0190	19,15
1,95	3	38	12	0,03	111550 0195	19,15
1,97	3	38	12	0,03	111550 0197	19,15
1,98	3	38	12	0,03	111550 0198	19,15
1,99	3	38	12	0,03	111550 0199	19,15
2,00	3	38	12	0,05	111550 0200	19,35
2,01	3	38	12	0,05	111550 0201	19,35
2,02	3	38	12	0,05	111550 0202	19,35
2,03	3	38	12	0,05	111550 0203	19,35
2,05	3	38	12	0,05	111550 0205	19,35
2,10	3	38	12	0,05	111550 0210	19,35
2,15	3	38	12	0,05	111550 0215	19,35
2,20	3	38	12	0,05	111550 0220	19,65
2,25	3	38	12	0,05	111550 0225	19,65
2,30	3	38	12	0,05	111550 0230	19,65
2,35	3	38	12	0,05	111550 0235	19,65
2,40	3	38	12	0,05	111550 0240	19,65
2,45	3	38	12	0,05	111550 0245	19,65
2,50	3	38	12	0,05	111550 0250	19,65
2,51	3	38	12	0,06	111550 0251	19,65
2,52	3	38	12	0,06	111550 0252	19,65
2,53	3	38	12	0,06	111550 0253	19,65
2,55	3	38	12	0,06	111550 0255	24,50
2,60	3	38	12	0,06	111550 0260	24,50
2,65	3	38	12	0,06	111550 0265	24,50
2,70	3	38	12	0,06	111550 0270	24,50
2,75	3	38	12	0,06	111550 0275	24,50
2,80	3	38	12	0,06	111550 0280	24,50
2,85	3	38	12	0,06	111550 0285	24,50
2,90	3	38	12	0,06	111550 0290	24,50
2,95	3	38	12	0,06	111550 0295	24,50
2,96	3	38	12	0,06	111550 0296	24,50
2,97	3	38	12	0,06	111550 0297	24,50
2,98	3	38	12	0,06	111550 0298	24,50
2,99	3	38	12	0,06	111550 0299	24,50
3,00	3	38	12	0,06	111550 0300	24,50

1154

1154