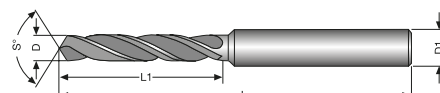


ATORN VHM-Mikrobohrer

VHM
Werknorm
Typ U
130°
30°
h6
3xD
Z 2
TiAlN
i Vc/fz
S. 366

- S° = Spitzenwinkel 130°, 118° bis Ø 0,35 mm
- **Schneidstoff VHM-Ultra-Feinstkorn**
- Toleranz D = 0,004 mm



Einsatz	Stahl			INOX			Guss		Titan-Legierungen	Super-Leg. Fe/NiCo-Basis	Aluminium		Kupfer	Graphit	gehärteter Stahl		
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
● sehr gut geeignet ○ gut geeignet	●	●	●	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○			
	60	60	40	30	30	20	80	90	30	20	20	190	150	100	40		

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min. Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
0,10	3	38	1	0,01	111550 0010	38,70
0,15	3	38	2	0,01	111550 0015	34,60
0,20	3	38	2,5	0,01	111550 0020	30,-
0,25	3	38	4	0,01	111550 0025	20,30
0,30	3	38	5,5	0,01	111550 0030	20,30
0,35	3	38	5,5	0,01	111550 0035	20,30
0,40	3	38	6	0,01	111550 0040	20,30
0,45	3	38	6	0,01	111550 0045	20,30
0,50	3	38	6	0,015	111550 0050	20,30
0,55	3	38	8	0,015	111550 0055	20,30
0,60	3	38	8	0,015	111550 0060	20,30
0,65	3	38	8	0,015	111550 0065	20,30
0,70	3	38	8	0,015	111550 0070	20,30
0,75	3	38	8	0,015	111550 0075	20,30
0,80	3	38	8	0,015	111550 0080	20,30
0,85	3	38	8	0,015	111550 0085	20,30
0,90	3	38	8	0,015	111550 0090	20,30
0,95	3	38	8	0,015	111550 0095	20,30
0,97	3	38	8	0,02	111550 0097	20,30
0,98	3	38	8	0,02	111550 0098	20,30
0,99	3	38	8	0,02	111550 0099	20,30
1,00	3	38	10	0,02	111550 0100	20,30
1,01	3	38	10	0,02	111550 0101	20,30
1,02	3	38	10	0,03	111550 0102	20,30
1,03	3	38	10	0,03	111550 0103	20,30
1,05	3	38	10	0,03	111550 0105	20,30
1,10	3	38	10	0,03	111550 0110	20,30
1,15	3	38	10	0,03	111550 0115	20,30
1,20	3	38	10	0,03	111550 0120	20,30
1,25	3	38	10	0,03	111550 0125	20,30
1,30	3	38	10	0,03	111550 0130	20,30
1,35	3	38	10	0,03	111550 0135	20,30
1,40	3	38	10	0,03	111550 0140	20,30
1,45	3	38	10	0,03	111550 0145	20,30
1,47	3	38	10	0,03	111550 0147	20,30
1,48	3	38	10	0,03	111550 0148	20,30
1,49	3	38	10	0,03	111550 0149	20,30
1,50	3	38	12	0,03	111550 0150	20,30
1,51	3	38	12	0,03	111550 0151	20,30
1,52	3	38	12	0,03	111550 0152	20,30
1,53	3	38	12	0,03	111550 0153	20,30
1,55	3	38	12	0,03	111550 0155	20,30

1154

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Vorschub f Stahl < 1000 N/mm² mm/U	Artikel-Nr.	€
1,60	3	38	12	0,03	111550 0160	20,30
1,65	3	38	12	0,03	111550 0165	20,30
1,70	3	38	12	0,03	111550 0170	20,30
1,75	3	38	12	0,03	111550 0175	20,30
1,80	3	38	12	0,03	111550 0180	20,30
1,85	3	38	12	0,03	111550 0185	20,30
1,90	3	38	12	0,03	111550 0190	20,30
1,95	3	38	12	0,03	111550 0195	20,30
1,97	3	38	12	0,03	111550 0197	20,30
1,98	3	38	12	0,03	111550 0198	20,30
1,99	3	38	12	0,03	111550 0199	20,30
2,00	3	38	12	0,05	111550 0200	20,50
2,01	3	38	12	0,05	111550 0201	20,50
2,02	3	38	12	0,05	111550 0202	20,50
2,03	3	38	12	0,05	111550 0203	20,50
2,05	3	38	12	0,05	111550 0205	20,50
2,10	3	38	12	0,05	111550 0210	20,50
2,15	3	38	12	0,05	111550 0215	20,50
2,20	3	38	12	0,05	111550 0220	20,80
2,25	3	38	12	0,05	111550 0225	20,80
2,30	3	38	12	0,05	111550 0230	20,80
2,35	3	38	12	0,05	111550 0235	20,80
2,40	3	38	12	0,05	111550 0240	20,80
2,45	3	38	12	0,05	111550 0245	20,80
2,50	3	38	12	0,05	111550 0250	20,80
2,51	3	38	12	0,06	111550 0251	20,80
2,52	3	38	12	0,06	111550 0252	20,80
2,53	3	38	12	0,06	111550 0253	20,80
2,55	3	38	12	0,06	111550 0255	25,90
2,60	3	38	12	0,06	111550 0260	25,90
2,65	3	38	12	0,06	111550 0265	25,90
2,70	3	38	12	0,06	111550 0270	25,90
2,75	3	38	12	0,06	111550 0275	25,90
2,80	3	38	12	0,06	111550 0280	25,90
2,85	3	38	12	0,06	111550 0285	25,90
2,90	3	38	12	0,06	111550 0290	25,90
2,95	3	38	12	0,06	111550 0295	25,90
2,96	3	38	12	0,06	111550 0296	25,90
2,97	3	38	12	0,06	111550 0297	25,90
2,98	3	38	12	0,06	111550 0298	25,90
2,99	3	38	12	0,06	111550 0299	25,90
3,00	3	38	12	0,06	111550 0300	25,90

1154