

ATORN Solid carbide twist drill, uncoated

VHM

DIN
6539Typ
N

118°

32°

h7

h6

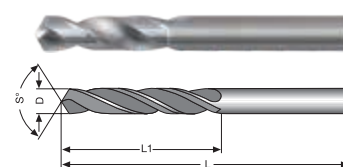
3xD

Z 2

i
Vc/fz

363

- Strong twist drill for automatic units/revolving lathes
- Facet-ground
- **Cutting material: solid carbide, uncoated**



material	● very well suited ○ well suited	steel			stainless steel			cast iron		titanium alloys	superalloys Fe/NiCo-based		aluminium		copper Cu-alloy	graphite GRP/CFP/thermo.	hardened steel	
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferritic/martens.	austenitic	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si			< 55 HRc	≥ 60 HRc
		70	60	50	30	28		85	80	25	25	25	190	140	130	80	20	

Cutting speed Vc m/min.

Please adjust these guidelines according to clamping operation and machine set-up.

D mm	L mm	L1 mm	Feed f steel < 1000 N/mm² mm/rev	art.no.	€
0.50	20	3	0.02	111005 0005	6,25
0.60	21	3.5	0.02	111005 0006	6,25
0.70	23	4.5	0.02	111005 0007	6,25
0.80	24	5	0.02	111005 0008	6,25
0.90	25	5.5	0.02	111005 0009	6,25
1.00	26	6	0.03	111005 0010	6,25
1.10	28	7	0.03	111005 0011	6,25
1.20	30	8	0.03	111005 0012	6,25
1.30	30	8	0.03	111005 0013	6,25
1.40	32	9	0.05	111005 0014	6,25
1.50	32	9	0.05	111005 0015	6,25
1.60	34	10	0.06	111005 0016	6,25
1.70	34	10	0.06	111005 0017	6,25
1.80	36	11	0.06	111005 0018	6,25
1.90	36	11	0.06	111005 0019	6,25
2.00	38	12	0.06	111005 0020	7,05
2.10	38	12	0.07	111005 0021	7,05
2.20	40	13	0.07	111005 0022	7,05
2.30	40	13	0.07	111005 0023	7,05
2.40	43	14	0.07	111005 0024	7,05
2.50	43	14	0.07	111005 0025	7,05
2.60	43	14	0.08	111005 0026	7,05
2.70	46	16	0.08	111005 0027	9,55
2.80	46	16	0.08	111005 0028	9,55
2.90	46	16	0.08	111005 0029	9,55
3.00	46	16	0.09	111005 0030	9,55
3.10	49	18	0.09	111005 0031	10,10
3.20	49	18	0.09	111005 0032	10,10
3.30	49	18	0.09	111005 0033	10,10
3.40	52	20	0.09	111005 0034	10,65
3.50	52	20	0.09	111005 0035	10,65
3.60	52	20	0.09	111005 0036	11,50
3.70	52	20	0.09	111005 0037	11,50
3.80	55	22	0.09	111005 0038	12,25
3.90	55	22	0.09	111005 0039	12,25
4.00	55	22	0.09	111005 0040	12,25
4.10	55	22	0.09	111005 0041	13,—
4.20	55	22	0.09	111005 0042	13,—
4.30	58	24	0.09	111005 0043	13,70
4.40	58	24	0.09	111005 0044	13,70
4.50	58	24	0.09	111005 0045	13,70
4.60	58	24	0.09	111005 0046	13,70
4.70	58	24	0.09	111005 0047	14,70
4.80	62	26	0.09	111005 0048	14,70
4.90	62	26	0.09	111005 0049	14,70
5.00	62	26	0.09	111005 0050	14,70
5.10	62	26	0.09	111005 0051	14,70
5.20	62	26	0.09	111005 0052	19,15
5.30	62	26	0.09	111005 0053	19,15
5.40	66	28	0.09	111005 0054	19,15
5.50	66	28	0.1	111005 0055	19,15
5.60	66	28	0.1	111005 0056	20,30
5.70	66	28	0.1	111005 0057	20,30

1154

D mm	L mm	L1 mm	Feed f steel < 1000 N/mm² mm/rev	art.no.	€
5.80	66	28	0.1	111005 0058	20,30
5.90	66	28	0.1	111005 0059	20,30
6.00	66	28	0.1	111005 0060	20,30
6.10	70	31	0.1	111005 0061	24,50
6.20	70	31	0.1	111005 0062	24,50
6.30	70	31	0.1	111005 0063	24,50
6.40	70	31	0.1	111005 0064	24,50
6.50	70	31	0.11	111005 0065	24,50
6.60	70	31	0.11	111005 0066	28,60
6.70	70	31	0.11	111005 0067	28,60
6.80	74	34	0.11	111005 0068	28,60
6.90	74	34	0.11	111005 0069	28,60
7.00	74	34	0.11	111005 0070	28,60
7.10	74	34	0.11	111005 0071	34,50
7.20	74	34	0.11	111005 0072	34,50
7.30	74	34	0.11	111005 0073	34,50
7.40	74	34	0.11	111005 0074	34,50
7.50	74	34	0.12	111005 0075	34,50
7.60	79	37	0.12	111005 0076	39,30
7.70	79	37	0.12	111005 0077	39,30
7.80	79	37	0.12	111005 0078	39,30
7.90	79	37	0.12	111005 0079	39,30
8.00	79	37	0.12	111005 0080	39,30
8.10	79	37	0.12	111005 0081	46,80
8.20	79	37	0.12	111005 0082	46,80
8.30	79	37	0.12	111005 0083	46,80
8.40	79	37	0.13	111005 0084	46,80
8.50	79	37	0.13	111005 0085	46,80
8.60	84	40	0.13	111005 0086	49,30
8.70	84	40	0.13	111005 0087	49,30
8.80	84	40	0.13	111005 0088	49,30
8.90	84	40	0.13	111005 0089	49,30
9.00	84	40	0.13	111005 0090	49,30
9.10	84	40	0.13	111005 0091	54,—
9.20	84	40	0.14	111005 0092	54,—
9.30	84	40	0.14	111005 0093	54,—
9.40	84	40	0.14	111005 0094	54,—
9.50	84	40	0.14	111005 0095	54,—
9.60	89	43	0.14	111005 0096	56,10
9.70	89	43	0.14	111005 0097	56,10
9.80	89	43	0.14	111005 0098	56,10
9.90	89	43	0.14	111005 0099	56,10
10.00	89	43	0.15	111005 0100	56,10
10.20	89	43	0.15	111005 0102	70,50
10.50	89	43	0.15	111005 0105	70,50
11.00	95	47	0.16	111005 0110	70,50
11.20	95	47	0.16	111005 0112	82,30
11.50	95	47	0.16	111005 0115	82,30
12.00	102	51	0.17	111005 0120	82,30
12.5	102	51	0.17	111005 0125	108,—
13.00	102	51	0.18	111005 0130	99,30
14.00	107	54	0.19	111005 0140	156,50
15.00	111	56	0.19	111005 0150	176,—

1154